

VACATUREPROFIEL MASTER PLANNER

FULLTIME

De organisatie

Thomas Regout International BV is een sterk groeiende en dynamische producent van lineaire bewegingssystemen zoals telescopische geleiders en gebalanceerde hoog-laag technieken. Onze onderneming heeft een zeer rijke historie, neemt een leidende positie in binnen haar marktgebied en heeft alle vakdisciplines van ontwikkeling tot productie en van inkoop tot marketing/verkoop in huis. We zijn een wereldwijde toeleverancier in de B2B markt voor onder anderen Porsche, Océ Technologies, Bruynzeel en Bott. Het sterke innovatieve karakter en de vele investeringen in mensen en technologie zijn kenmerkend voor onze onderneming. Thomas Regout International BV, een bedrijf dat niet stil staat, maar voortdurend zoekt naar nieuwe kansen voor een glansrijke toekomst.

Op korte termijn op zoek naar een:

MASTER PLANNER

De Afdeling

De Supply Chain van Thomas Regout International omvat het totale proces: van de inkoop van materiaal tot de productie van diverse productgroepen en het leveren van orders aan klanten (wereldwijd). Het betreft verschillende voorraadlocaties (VMI & SMI), het logistieke proces van levering tussen de locaties en de internationale klanten, uitgifte van producten aan productie en de beschikbaarheid van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten.

Doelstelling

Verantwoordelijk voor het plannen van de productiecapaciteit zodat de klant- en voorraadorders tijdig, op een efficiënte wijze en zonder oponthoud of verstoring kunnen worden geproduceerd. Het plannen gebeurt op basis van marktbehoefte, beschikbare mensen en middelen, MRP en historische data. De kern van dit proces is de S&OP welke door de Master Planner wordt georganiseerd. Tenslotte is de Master Planner verantwoordelijk voor het dagelijks afstemmen met alle disciplines in de organisatie middels de sunrise (dagelijks ochtendoverleg) en, indien van toepassing, escalatie meetings.

De functie

- Zorgdragen voor een tijdige en correcte supply chain planning voor de middellange en lange termijn (1 – 12 maanden) op basis van de actuele orders en forecast van sales;
- Het continue monitoren van de orders en forecast op basis van budgetten en de S&OP;
- Het zorgdragen voor correcte informatie in de relevante datasystemen;
- Het inplannen van de actuele verkooporders en voorraadorders in het planningssysteem, rekening houdende met de gevraagde levertijd, beschikbare mensen en middelen, mogelijke combinaties van orders, optimaal inzet van mensen en middelen en de fysieke locaties van de voorraden;





- Het coördineren en inplannen van replenishment orders voor de SMI-locaties en het zorgdragen voor correcte fysieke voorraden en correcte voorraden in het ERP-systeem voor de SMI-locaties;
- Organiseren van regelmatige voorraadtellingen in de SMI-magazijnen en verificatie met de informatie in het ERP-systeem;
- Het signaleren van actuele en potentiële problemen in de supply chain en het organiseren en communiceren van oplossingen voor deze problemen;
- Het regelmatig controleren en corrigeren van de planningsparameters in het planningssysteem;
- Het regelmatig controleren en corrigeren van de voorraad- en bestelinstellingen voor de eindproducten, grondstoffen en halffabricaten in het planningssysteem;
- Signaleren, initiëren en coördineren van interne verbetertrajecten binnen de supply chain of binnen operations;
- Actieve rol binnen operations en sales als vertegenwoordiger van supply chain;
- Regelmatige rapportage van performance indicatoren.
- Fase in (vanuit de projecten) en fase out (analyse, adviseren en coördineren);
- Regelmatig monitoren van stock levels, stock aging, revisies, etc. en indien noodzakelijk, acties aanzetten en coördineren.

Wij vragen:

- Minimaal HBO werk- en denkniveau door opleiding of ervaring;
- Kennis en inzicht in het productie- en supply chain proces;
- Minimaal 5 jaar ervaring in een vergelijkbare functie in een industriële omgeving;
- Sterk analytisch denkvermogen;
- Goede beheersing van de Nederlandse, Engelse en Duitse taal in woord en geschrift;
- Uitstekende communicatieve vaardigheden;
- Goede contactuele eigenschappen;
- Proactief en resultaatgericht;
- Zelfstandig, teamspeler, flexibel, accuraat;
- Stressbestendig;
- Bekend met ERP-systemen, bij voorkeur Microsoft Dynamics AX;
- Bekend met S&OP, MRP, Kanban, JIT, Lean Manufacturing, Supplier Management, etc.;
- Ervaring met en kennis van Microsoft Office;
- Ervaring met ISO9001;
- Ervaring met IATF16949 is een pré.
-

Sluiten jouw kwaliteiten en ambities goed aan op deze vacature? Reageer dan snel via onderstaande contactgegevens!

Wij zien jouw sollicitatie, voorzien van een motivatiebrief en CV, met veel belangstelling tegemoet.

Voor meer informatie over deze functie kun je contact opnemen met afdeling Human Resources op tel. nr. 043 35 16 688.

Je schriftelijke sollicitatie kun je richten aan jobs@thomasregout.com